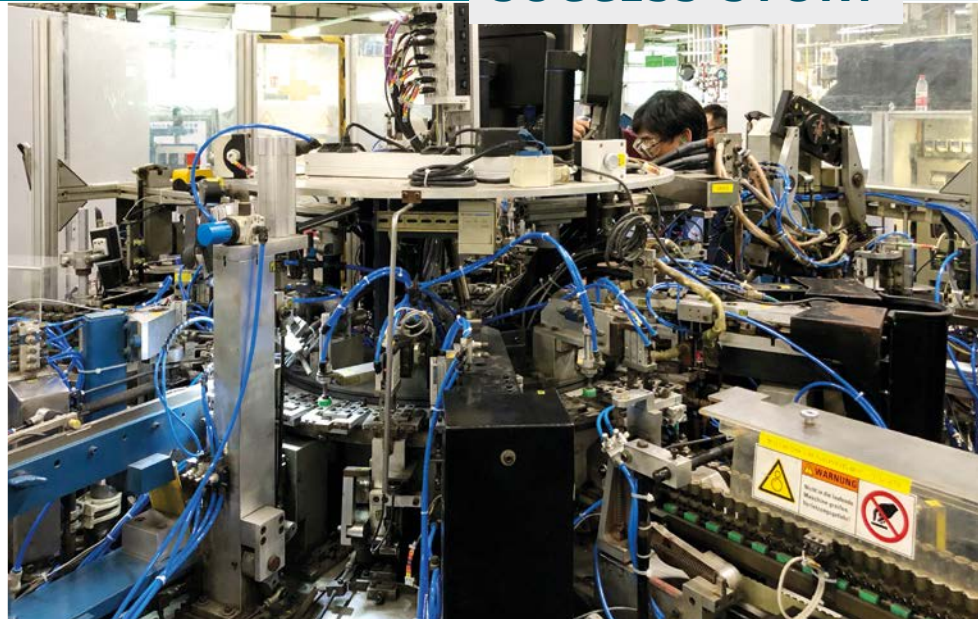


SUCCESS STORY

**RETROFIT EINES
RUNDLÄUFERS
IN CHINA**

Steuerungstausch mit
vollständiger elektrischer
und pneumatischer
Anlagenüberholung.



Aufgabenstellung

Das Ziel war die Modernisierung einer Bestandsanlage zur Fertigung von Halogen-Leuchtmitteln, welche in verschiedenen Automobilen zum Einsatz kommen. Die Produktionsanlage bestehend aus einem Zuführ- sowie Ausführtransportband, einem Rundläufer und verschiedenen qualitätssichernden Einheiten wird in Songzi (China) betrieben und ist Teil einer automatisierten Produktionslinie. Da die Lebenszeit der Bauteile überschritten und die Steuerung abgekündigt war, sollte die Anlage auf den neusten Stand der Technik gebracht werden.

Engineering und Projektleitung

Das Engineering und die Fertigung der Komponenten fanden in Deutschland statt. Alle gefertigten Teile samt Zubehör zur Modernisierung wurden per Luftfracht nach China transportiert. Die Projektleitung wurde in der Vorbereitungsphase aus Stolberg koordiniert und bei der Umsetzung in China fortgesetzt.

Elektrische Modernisierung

Es galt die gesamte Maschineninstallation, samt Schaltschrankgruppe und Bedienerinterfaces auszutauschen. Ein bestehendes VisionSystem wurde an das neue Konzept angepasst und

überarbeitet. Die Produktverfolgung und Betriebsdatenerfassung wurde modernisiert und in die neue Schaltschrankgruppe integriert.

Mechanische Modernisierung

Alte pneumatische Aktorik wurde gegen busgekoppelte Ventilinseln ersetzt, die pneumatische Installation erneuert.

Software/Visualisierung

Die neue Software wurde in Deutschland vorbereitet und in einer Simulation getestet. Zusätzlich wurde das BDE-System überarbeitet, an die neue Steuerung angepasst und in die Infrastruktur des Kunden integriert. Die Bedienoberflächen wurden in Kooperation mit dem Kunden entwickelt.

Umbau und Inbetriebnahme

Prioritär war natürlich auch eine möglichst kurze Stillstandszeit der Produktionslinie. Durch optimale Projektplanung und Vorbereitung konnten wir die Umbau- und Inbetriebnahme-Phase nahtlos in einander fließen lassen, sodass der Produktionsausfall während der Modernisierung auf ein Minimum reduziert wurde.

Dokumentation/Schulung

Vor Ort wurde eine Bedienschulung durchgeführt sowie eine Bedienungs-

anleitung erstellt. Die elektrischen Schaltpläne neu in EPLAN P8 angefertigt.

UNSERE PHILOSOPHIE



Erst dann, wenn unsere Systeme vollständig beim Kunden integriert sind, entfalten sie ihr gesamtes Leistungspotential.

Deshalb ist für uns wichtig, dass unsere Kunden schon vom ersten Tag der Projektdurchführung in den Prozess integriert werden.

Kommunikation ist dabei das wichtigste Bindeglied zwischen uns und unseren Kunden.

KUNDENZIELE

- Maximale Produktionseffizienz und Qualität
- Stabile industrielle Prozesse
- Gut ausgebildetes Personal
- Geringe Servicekosten
- Günstige Konditionen



Dennis Paustenbach
Elektrokonstrukteur, Schwerpunkte:
Elektrokonstruktion, Projektleitung