

## ROHRE TRENNEN. HOCHPRÄZISE, SCHNELL UND SPANLOS.

Motion Control in Perfektion sorgt für Qualität und hohe Stückzahlen.

*Das Herzstück der Anlage ist der Trennkopf der FZH GmbH mit optischer Erkennung der Trennmarkierung sowie den durch AKM Servomotoren von Kollmorgen angetriebenen Messern.*



### Aufgabenstellung

Die Aufgabe der Quality-Automation GmbH in diesem Projekt war die komplette Automatisierung einer Rohrtrennanlage. Eine innovative Anlage, bei der unser Kunde mit Erfolg auf die kompakte Antriebstechnik der Kollmorgen Europe GmbH setzte. Elektrische Konstruktion, CE-Dokumentation, Schaltschrankbau, Softwareentwicklung und Inbetriebnahme der Anlage wurde von QA realisiert. Als Kollmorgen Systempartner konnten wir diese Aufgabe mitsamt ihrer anspruchsvollen Motion-Control-Anwendung qualitativ hochwertig und termingerecht lösen.

### Funktion der Anlage

Die Anlage besteht aus einem Trommelmagazin zum Puffern der Rohlingsrohe, welches durch den Bediener berührungssicher von außen beladen wird. Ein Handlingssystem bestehend aus mehreren servomotorisch angetriebenen Schwenk- und Linearachsen transportiert die Rohre einzeln in das Herzstück der Anlage, den Trennkopf mit optischer Sensorik zur Erkennung

der Trennmarkierung. Während des linearen Transports in den Schneidkopf wird eine Lasermarkierung auf dem Rohr optisch erkannt, an der das Rohr hochpräzise durchtrennt wird. Die Motion-Control-Anwendung im Schneidkopf wurde mit dem hochperformaten AKD PDMM programmierbaren Servoverstärker realisiert.

Ein weiteres servomotorisches Handlingssystem sorgt für den Abtransport der Endprodukte in Transportkisten. Hierbei wurde eine datenbankgestützte Rückverfolgbarkeit der Endprodukte realisiert.

### Ein starker Partner

Seit 2017 ist die Quality Automation GmbH offizieller Kollmorgen Systempartner. Von der Konzeption bis zur Detailauslegung, Inbetriebnahme und Optimierung Ihrer Antriebslösungen steht Ihnen QA gemeinsam mit Kollmorgen auf höchstem Niveau zur Seite. Hier bieten wir Ihnen ebenfalls speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Kollmorgen Automation Suite (KAS) Schulungen an.

### KUNDENPROFIL



#### FZH Engineering GmbH

Burgweg 2  
D-54619 Großkampenber

Telefon: +49 (0) 6559 / 900 31-130  
Telefax: +49 (0) 6559 / 555  
E-Mail: [info@fzh-gmbh.de](mailto:info@fzh-gmbh.de)  
Web: [www.fzh-gmbh.de](http://www.fzh-gmbh.de)

Mit einem starken Team löst die FZH Engineering GmbH auch die höchsten Anforderungen ihrer Kunden an Sondermaschinen. Von Montageanlagen, Prüfautomaten bis hin zu speziellen spanlosen Rohrtrennanlagen bietet das Unternehmen eine Vielzahl von Lösungen auch für Unternehmen unterschiedlichster Branchen. Innovativ, kompetent, zuverlässig und termingerecht.

#### Sehen Sie hier ein Video dazu:

<http://y2u.be/3jLWTS9sBhM>



#### Daniel Meuer

Seit 2016 als Softwareingenieur bei QA tätig.  
Schwerpunkte: Kollmorgen-Antriebstechnik, SPS-Programmierung

Quality Automation GmbH  
Konrad-Adenauer-Straße 156  
52223 Stolberg,  
Deutschland / Germany

+49 (0) 2402 865 888  
+49 (0) 2402 865 889  
[info@quality-automation.de](mailto:info@quality-automation.de)  
<http://quality-automation.de>