



# DICKENMESSUNG WQA-TM-2-5-300-700

## Dickenmessung

### Eigenschaften

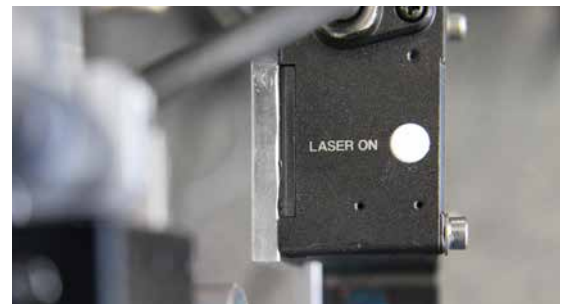
- Berührungslose Dickenmessung durch Lasermesstechnik
- Automatische Kalibrierung und Justierung des Messsystems (pneumatisches Einschwenken von Normteilen)
- Servomotorische Positionierung eines Laserkopfpaars (variable Messobjektbreite)
- Feinjustageeinheiten zur Systemeinrichtung

### Auswertung | Archivierung | Visualisierung

- Langfristige Erfassung von Produkt- und Chargendaten
- Visualisierung des Dickenprofils der Messobjekte online sowie der Archivdaten
- Produkt-, chargen und qualitätsbezogene Auswertemöglichkeiten
- Datenexport nach Excel (CSV)

### Dienstleistungen

- Vollständige Integration in die Fertigungslinie
- Kundenspezifische Anpassungen



Ultraschnelle und hochgenaue Laser-Wegmesssensoren je nach Anwendungsfall für rauhfächige, transparente oder spiegelnde Messobjekte



Die Lasermessköpfe verwenden das Triangulationsmessverfahren, um die Position des reflektierten Lichts auf einem RS-CMOS-Bauelement zu bestimmen. Die Position des Messobjekts wird durch Ermittlung der Wegänderung gemessen.



## WQA-TM-2-5-300-700

### Dickenmessung

#### Technische Daten

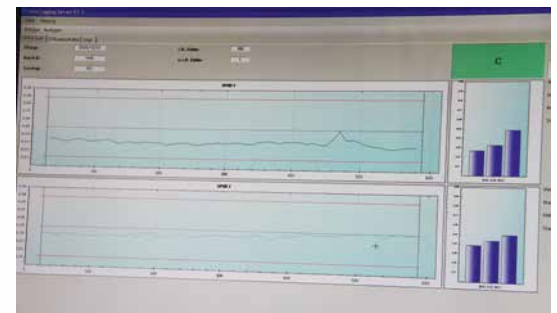
Versorgungsspannung	3 × 400V AC 50Hz
Umgebungstemperatur	0°C – 50°C
Dimensionen	450 mm × 1104 mm × 1300 mm max. Höhe
Anzahl Messspuren	2
Messbereich	0 mm – 5 mm
Messunsicherheit	0,08 %
Messobjektbreite	300 mm – 700 mm

Vollständige Integration in Ihre Fertigungslinie mit automatischer Sortierung der Messobjekte in Toleranzgruppen.



PRODUCT_ID	GRUPPNAME	MACHRENAME	UNITNAME	STARTTIME	ENDTIME	PROZ
1	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:04:10,013	2013-07-29 11:04:11,540	3
2	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:04:16,718	2013-07-29 11:04:17,738	3
3	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:04:21,359	2013-07-29 11:04:24,379	3
4	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:04:25,278	2013-07-29 11:04:30,298	3
5	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:04:35,579	2013-07-29 11:04:36,607	3
6	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:04:41,476	2013-07-29 11:04:42,496	3
7	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:07:37,603	2013-07-29 11:07:38,624	3
8	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:07:43,382	2013-07-29 11:07:44,402	3
9	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:07:49,720	2013-07-29 11:07:50,741	3
10	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:07:55,540	2013-07-29 11:07:56,560	3
11	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:04,000	2013-07-29 11:08:05,019	3
12	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:11,450	2013-07-29 11:08:12,471	3
13	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:16,721	2013-07-29 11:08:17,738	3
14	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:22,101	2013-07-29 11:08:23,119	3
15	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:27,261	2013-07-29 11:08:28,280	3
16	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:32,702	2013-07-29 11:08:33,722	3
17	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:38,548	2013-07-29 11:08:39,567	3
18	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:43,878	2013-07-29 11:08:44,900	3
19	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:50,299	2013-07-29 11:08:51,300	3
20	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:08:56,009	2013-07-29 11:08:57,029	3
21	Fabrik 1	Endkontrolle	Dickenmessung	2013-07-29 11:09:01,596	2013-07-29 11:09:02,616	3

Langzeitarchivierung der Messdaten



Visualisierung des Dickenprofils der Messobjekte

**WQA-TM-2-5-300-700**  
Dickenmessung

Quality Automation GmbH  
Konrad-Adenauer-Straße 156  
52223 Stolberg,  
Deutschland / Germany

+49 (0) 2402 865 888  
+49 (0) 2402 865 889  
info@quality-automation.de  
http://quality-automation.de