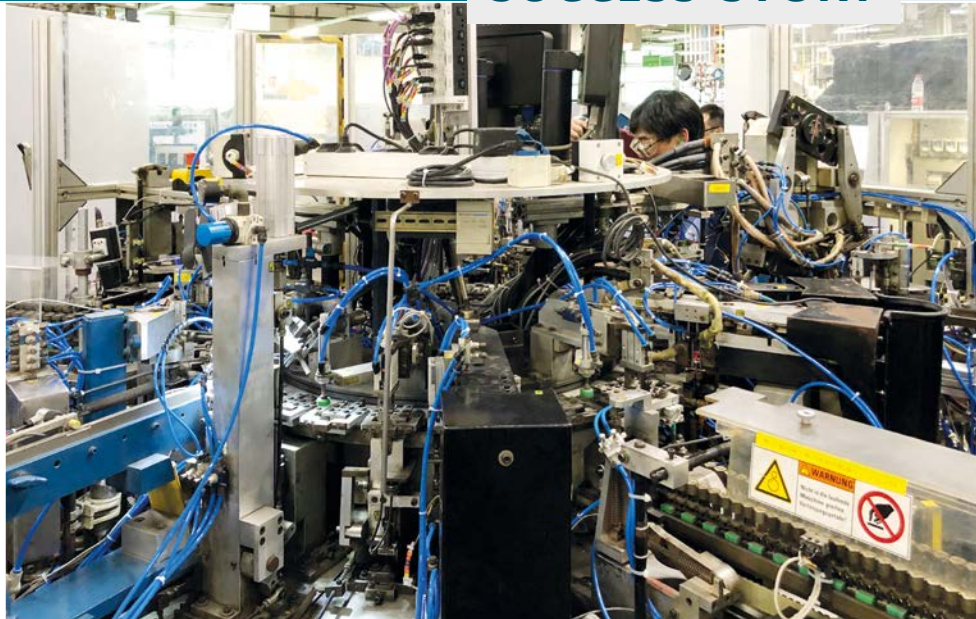


## SUCCESS STORY

### RETROFIT EINES RUNDLÄUFERS IN CHINA

Steuerungstausch mit vollständiger elektrischer und pneumatischer Anlagenüberholung



#### Aufgabenstellung

Ziel war die Modernisierung einer Bestandsanlage zur Fertigung von Halogen-Leuchtmitteln, welche in verschiedenen Automobilen zum Einsatz kommen. Die Produktionsanlage, bestehend aus einem Zuführ- sowie Ausfuhrtransportband, einem Rundläufer und verschiedenen qualitätssichernden Einheiten, wird in Songzi (China) betrieben und ist Teil einer automatisierten Produktionslinie. Da die Lebenszeit der Bauteile überschritten und die Steuerung abgekündigt waren, sollte die Anlage auf den neusten Stand der Technik gebracht werden.

#### Engineering und Projektleitung

Das Engineering und die Fertigung der Komponenten fanden in Deutschland statt. Alle gefertigten Teile samt Zubehör zur Modernisierung wurden per Luftfracht nach China transportiert. Die Projektleitung wurde in der Vorbereitungsphase aus Stolberg koordiniert und bei der Umsetzung in China fortgesetzt.

#### Elektrische Modernisierung

Es galt die gesamte Maschineninstallation samt Schaltschrankgruppe und Bedienerinterfaces auszutauschen. Ein bestehendes Vision-System wurde an das neue Konzept angepasst und über-

arbeitet. Die Produktverfolgung und Betriebsdatenerfassung wurde modernisiert und in die neue Schaltschrankgruppe integriert.

#### Mechanische Modernisierung

Alte pneumatische Aktorik wurde durch Bus-gekoppelte Ventilinseln ersetzt und die pneumatische Installation erneuert.

#### Software/Visualisierung

Die neue Software wurde in Deutschland vorbereitet und in einer Simulation getestet. Zusätzlich wurde das BDE-System überarbeitet, an die neue Steuerung angepasst und in die Infrastruktur des Kunden integriert. Die Bedienoberflächen wurden in Kooperation mit dem Kunden entwickelt.

#### Umbau und Inbetriebnahme

Eine möglichst kurze Stillstandszeit der Produktionslinie war von höchster Priorität. Durch optimale Projektplanung und Vorbereitung konnten die Umbau- und Inbetriebnahme-Phase nahtlos ineinanderfließen, sodass der Produktionsausfall während der Modernisierung auf ein Minimum reduziert wurde.

#### Dokumentation/Schulung

Vor Ort wurde eine Bedienerschulung durchgeführt und eine Bedienungs-

anleitung erstellt. Die elektrischen Schaltpläne wurden in EPLAN P8 neu angefertigt.

### UNSERE PHILOSOPHIE



Erst dann, wenn unsere Systeme vollständig beim Kunden integriert sind, entfalten sie ihr gesamtes Leistungspotential.

Deshalb ist für uns wichtig, dass unsere Kunden schon vom ersten Tag der Projektdurchführung in den Prozess integriert werden.

Kommunikation ist dabei das wichtigste Bindeglied zwischen uns und unseren Kunden.

### KUNDENZIELE

- Maximale Produktionseffizienz und Qualität
- Stabile industrielle Prozesse
- Gut ausgebildetes Personal
- Geringe Servicekosten
- Günstige Konditionen



#### Dennis Paustenbach

Seit 2016 bei QA tätig  
Schwerpunkte: Projektleitung,  
E-Konstruktion

Quality Automation GmbH  
Konrad-Adenauer-Straße 156  
52223 Stolberg,  
Deutschland / Germany

+49 (0) 2402 865 888  
+49 (0) 2402 865 889  
info@quality-automation.de  
http://quality-automation.de